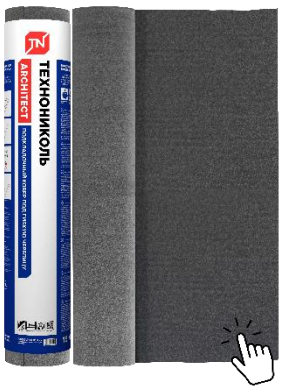
ПОДКЛАДОЧНЫЙ КОВЕР ПОД ГИБКУЮ ЧЕРЕПИЦУ

Произведен согласно СТО 72746455-3.1.23-2017

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Подкладочный ковер под Гибкую Черепицу получают путем пропитки армирующей основы из стеклохолста битумным вяжущим, с последующим нанесением на обе поверхности вяжущего защитных слоев из мелкозернистой посыпки.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется в качестве дополнительного подкладочного слоя в конструкциях скатных кровель с финишным покрытием из гибкой, битумной черепицы.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- основа из стеклохолста;
- нескользящая поверхность.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Масса 1 м²	кг	±0,1	0,9	ГОСТ EN 1849-1-2011
Температура гибкости на брусе R=15 мм	°С	не выше	0	ГОСТ EN 1109-2011
Водонепроницаемость в течение 24 ч при давлении 60 кПа	-	-	абсолютная	ГОСТ EN 1928-2011 метод А
Теплостойкость	°С	не менее	100	ГОСТ EN 1110-2011
Относительное удлинение в продольном/ поперечном направлениях	%	±2	4/4	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Разрывная сила в продольном/ поперечном направлении	Н	не менее	294/-	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Тип защитного покрытия: низ верх	-		 мелкозернистая посыпка мелкозернистая посыпка	

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Критерий	Метод испытаний
Длина	м	15	±0,2	ГОСТ EN 1848-1
Ширина	мм	1000	± 3,0 %	ГОСТ EN 1848-1

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Монтаж материала осуществляется согласно:

- Инструкции по применению, указанной на упаковке продукции.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортирование материалов следует производить в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте.

ХРАНЕНИЕ:

Рулоны подкладочных материалов должны храниться рассортированными по маркам в вертикальном положении в один ряд по высоте в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре от минус 35 ºС до плюс 35 ºС.
Гарантийный срок хранения материала – 18 месяцев со дня изготовления.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Рулоны скрепляются в нескольких местах скотчем, с последующей упаковкой в бумагу (пленку, коробку) с указанием сведений о выпускаемой продукции (паспорт). Поддон с рулонами упаковывается в термоусадочный пакет.